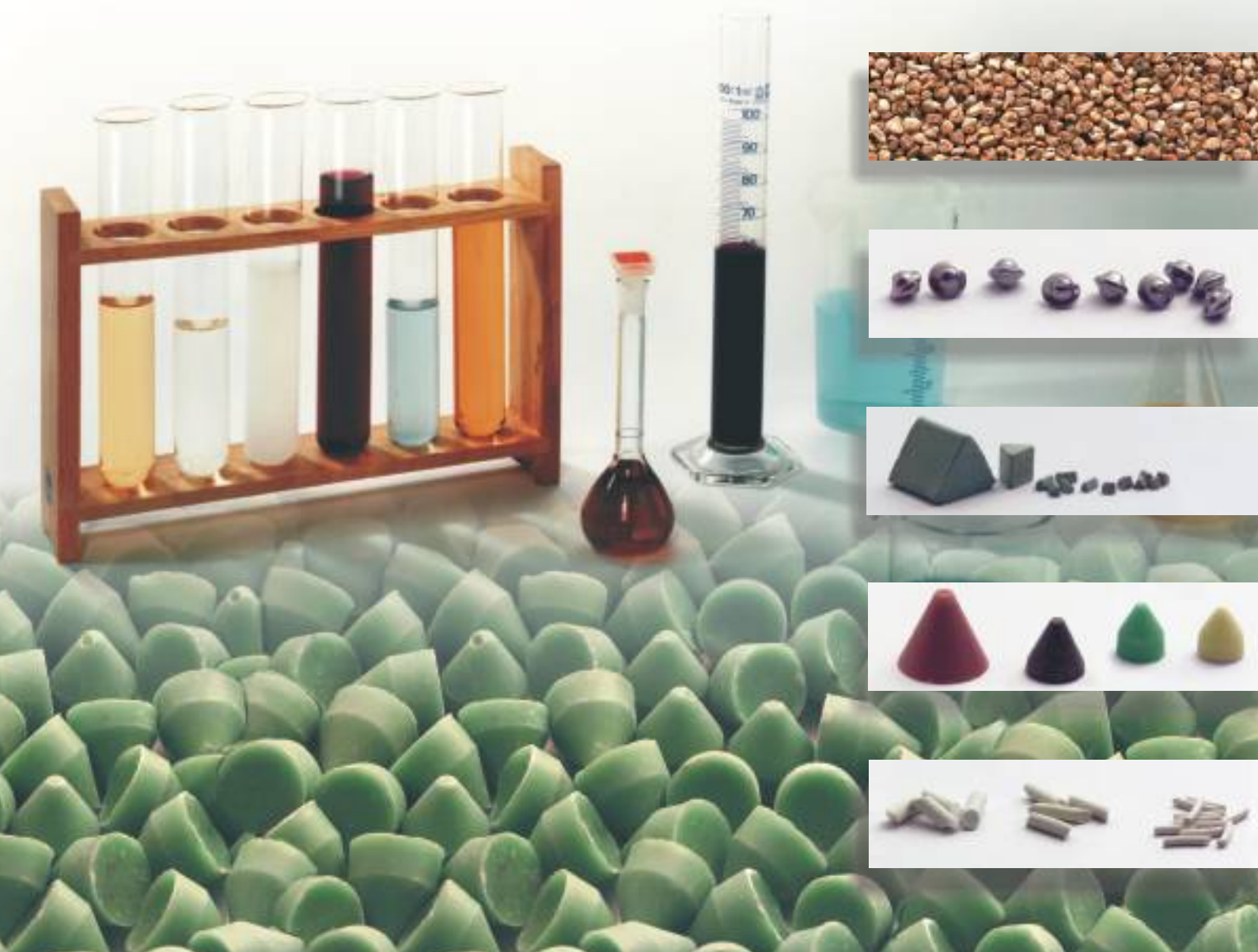


Verfahrensmittel
Processing Products
Médias de Procédé











Produkte für die Trockenbearbeitung











Dry Processing Products

Produits pour procédé à sec









Schleifen mit imprägniertem Naturgranulat
Smoothing with impregnated natural granulates
Lisser avec des granulés naturels traités

Bezeichnung Type Type	Größe Size Grosueur (mm)	Holz / Wood / Bois	Nuss / Nut / Noix	Mais / Maize / Maïs
NSC 20	3-5	●		
NSC 30	1-2	●		
NSC 40	0,8-1,2	●		
NSG 1	2-4	●		
NSG 2000	1,7-2,4	●		
NSG 1500	1,3-1,7	●		
NSG 750	0,8-1,3	●		
NSG 500	0,4-0,8	●		

Polieren mit imprägniertem Naturgranulat
Polishing with impregnated natural granulates
Polir avec des granulés naturels traités

Bezeichnung Type Type	Größe Size Grosueur (mm)	Holz / Wood / Bois	Nuss / Nut / Noix	Mais / Maize / Maïs
NPG 8	3,2-4,5		●	
NPG 16	1,5-2,2		●	
NPG 20	1,0-1,5		●	
NPG 30	0,5-1,0		●	
NPG 1	0,7-2,5	●		
NPG 2000	1,7-2,4	●		
NPG 1500	1,3-1,7	●		
NPG 750	0,8-1,3	●		
NPG 500	0,4-0,8	●		
NPG 40	0,1-0,2	●		

Naturgranulate unimprägniert
Natural Granulates
Granulés naturels

Bezeichnung Type Type	Größe Size Grosueur (mm)	Holz / Wood / Bois	Nuss / Nut / Noix	Mais / Maize / Maïs
NC 20	3-5	●		
NC 30	1-2	●		
NC 40	0,8-1,2	●		
NG 8	3,2-4,5		●	
NG16	1,5-2,2		●	
NG 20	1,0-1,5		●	
NG 30	0,5-1,0		●	
NG 40	0,1-0,2	●		

Holzprodukte in versch. Formen und Größen
auf Anfrage
Wooden Media in different shapes and sizes
on request
Corps en bois de formes et tailles différentes
sur demande



Nassprozeß, schleifen Wet Processing, cutting Procédé en humide, lisser

CHALLENGE US!

Kunststoff / Plastic / Matière Plastique									
Form Shape Forme	Typ Type Type	Größe Size Grosueur a x b x c (mm)	Schleifwirkung Cutting effect Effet abrasif					Farbe Colour Couleur	
			SSF*	FF*	F*	N	K		
	Kegel Cone Cône	PC	10; 12	●					
		PC	10; 12		●			Yellow	
		PC	10; 12			●		Green	
		PC	12; 18; 20; 30; 40				●	Red	
		PC	12; 18; 20; 30; 40					Black	
	Tetraeder Tetrahedron	PT	10	●				White	
		PT	10		●			Yellow	
		PT	10			●		Green	
	Paraboloid	PP	20x12				●	Red	
	Tristar		20x16				●	Red	

* Für Zirkonia geeignet / Suitable for Zirconia / Bon pour Zirconia

Keramik / Ceramic / Céramique							
Form Shape Forme	Typ Type Type	Größe Size Grosueur a x b x c (mm)	schräg Angle cut oblique	Schleifwirkung Cutting effect Effet abrasif			
				+	++		
	Dreieck Triangle	DG	3; 3x4; 6; 9; 12; 15; 20; 25	-	●		
		DBX	6; 10	-		●	
	Dreieck Triangle	DG	6; 12	S	●		
		DG	3x10; 4x10; 6x12	S	●		
	Elipse	EL	14x5; 15x6	-	●		
	Kugel Sphere / Bille	E	Ø 1; 2; 3; 5; 8	-	●		
	Tristar	TR	6	S	●		
		TR	4	-	●		
	Zylinder Cylinder	Z		S	●		

Porzellan und Keramik high density (s. Polierkörper) kann mit Schleifzusätzen auch zum Feinschleifen verwendet werden.

Porcelain and ceramic high density media (see polishing media) can also be used to fine cut with cutting compounds.

Porcelaine et céramique haute densité (v. corps polissants) peut être aussi utilisée avec des additifs abrasifs pour un lissage fin.

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage. Additional sizes and types available upon request. Autres formes et tailles sur demande.

Nassprozess, polieren
 Wet processing, polishing
 Procédé en humide, polir



Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage.
 Additional sizes and types available upon request.
 Autres formes et tailles sur demande.

Edelstahl / Stainless Steel / Acier inox.					
AISI 420 W1.4034	Form Shape Forme	Typ Type Type	Größe Size Grosueur a x b (mm)	schräg angle cut oblique	
	Kegel / Cone / Cône	KEI	1/8 = 3x5; 7x5	-	
	Kugel / Sphere / Bille	KUI	Ø: 2,0; 2,7; 3,1; 3,9; 4,7; 6,3	-	
	Nadel / Needle / Aiguille	NAI	1/16 = 2x10	-	
		NAI	1/16 = 2x10	S	

Glas/Glass/Verre				
	Form Shape Forme	Typ Type Type	Größe Size Grosueur	
	Kugel / Sphere / Bille	GK	Ø 2,0mm ; 4,0mm	

Porzellan / Porcelain / Porcelaine					
	Form Shape Forme	Typ Type Type	Größe Size Grosueur a x b (mm)	schräg angle cut oblique	
	Zylinder / Cylinder / Cylindre	ZP	2x5; 4x5, 2x10	S	
	Kugel / Sphere / Bille	EP	Ø: 3-4; 5-6	-	
	Tristar	TRP	6	S	

Keramik / Ceramics / Céramique					
High Density	Form Shape Forme	Typ Type Type	Größe Size Grosueur a x b x c (mm)	schräg angle cut oblique	
	Dreieck / Triangle / Triangle	DGH	6x6; 20x10	S	
	Ellipse	ELH	15x7x20	S	
	Zylinder / Cylinder / Cylindre	ZH	6x20	S	

Pastenverfahren / Processing with paste / Procédé avec paté		
SP40 fein / fine / fin	SP67 grob / coarse / grossir	SP68 sehr grob / very coarse / très grosser



Auswahl-Hinweise

Trockenprozess

Trockenschleifen:

Feinschleifen / Glätten mit Naturgranulaten in Verbindung mit Schleifpaste oder alternativ mit Schleiföl und Schleifpulver.

Trockenpolieren:

Hochglanzfinish mit Naturgranulaten in Verbindung mit Poliercreme oder alternativ mit Polieröl und Polierpulver.



Options & Processing Tips

Dry Processing Options

Dry cutting or smoothing:

Fine cutting or smoothing utilizing natural granulates combined with a cutting / smoothing paste or, as an alternative, with cutting / smoothing oil and powder.

Dry polishing:

Mirror bright finishes utilizing natural granulates combined with a polishing paste or, as an alternative, with a polishing oil and powder.



Indications pour choisir

Procédé à sec

Ebavurage à sec:

Ebavurage fin / lissage avec des granulés naturels, en liaison avec la crème d'ébavurage, ou bien en alternative l'huile ou la poudre pour ébavurage.

Polissage à sec:

Finition poli miroir avec des granulés naturels, en liaison avec la crème de polissage, ou bien en alternative l'huile ou la poudre pour polissage.

Nassprozess

Produkte: Nassprozess - Schleifen

Schleifchips: Schleifwirkung siehe Tabelle

Form: Chip sollte alle Konturen des Werkstücks erreichen, darf sich nicht einzeln oder paarweise im Werkstück verklemmen.

Größe: Je größer der Schleifchip, umso größer die Schleifwirkung. Zwecks guter Separierung muss auf ausreichenden Größenunterschied zwischen Chips und Werkstück geachtet werden.

Compounds: Schleifpulver sind abrasiver als Flüssig-Schleif-Compounds.

Aufheller bewirken eine Reinigung und Aufhellung der Werkstücke nach dem Schleifen.

Produkte: Nassprozess - Polieren

Poliermedien:

Edelstahl = Verdichtungspolitur durch hohes Gewicht

Porzellan / Glas = Universelle Medien für Nasspolitur

Poliercompounds:

Entsprechend des zu bearbeitenden Werkstoffs auswählen.

Falls Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich an unsere Hotline für technische Auskunft:

Wet Process Options

Products: Wet Process for Cutting

Cutting Media: See attached chart for cutting effects.

Shapes: Media chips should be able to reach all portions of the part to work effectively, and without lodging in the part.

Size: The larger the cutting media the more aggressive it processes your parts (higher cutting effect). In order to insure proper separation of parts from the media it should be noted that media and parts should be of different size so only one passes through the separating screen.

Compounds: Cutting powders are more abrasive than cutting fluids.

Brightening / Cleaning Process: Recommended after cutting process to insure a cleaner and brighter surface.

Products: Wet Process for Polishing

Polishing Media: Steel burnishing media = high polish achieved by weight, speed, and gliding action of the steel media. Porcelain / Glass Media = Universal media for wet polishing.

Polishing Compounds: Polishing compounds should be in accordance with the type of part being processed (type of element, alloy) and surface finish desired.

For additional inquiries or questions please call us at:

Procédé en humide

Produits: Processus par voie humide - Ebavurage

Chips abrasifs: Voir tableau pour effet abrasif

Forme: Le chip doit atteindre tous les contours de la pièce à travailler, il ne doit pas se coincer seul ou par deux dans la pièce.

Grosueur: Plus le chip d'ébavurage est gros, plus l'effet abrasif est important. A cause d'une bonne séparation, il faut une différence suffisante dans les dimensions entre les chips et la pièce à travailler.

Composants: Les poudres d'ébavurage sont plus abrasives que les composants liquides d'ébavurage.

Eclaircir: Les agents ont pour effet de nettoyer et d'éclaircir les pièces après l'ébavurage.

Produits: Processus par voie humide - Polissage

Médias de polissage: Acier inox = poli de compression par un poids élevé. Porcelaine / verre = médias universels pour un poli en humide.

Composants de polissage:

A choisir selon la matière à travailler.

Au cas où vous auriez d'autres questions, appelez notre Hot-line pour renseignements techniques:

 +49 (0) 70 82-929-0



Firmengruppe Dr.-Ing. Manfrid Dreher
Hauptstraße 72 · D-75331 Engelsbrand
Telefon +49 (0) 70 82-9 29-0
Telefax +49 (0) 70 82-9 29 30
eMail: Info@dreher-finish.com
<http://www.dreher-finish.com>



DREHER Corporation
57 George Leven Drive
North Attleboro, MA 02760, USA
Phone (508) 695-0303
Fax (508) 699-7420
eMail: drehercorp@aol.com



DREHER France
ZAC du Fresne-Rue Jacquard
91280 St. Pierre du Perray
Téléphone 01 69 89 64 00
Télécopie 01 69 89 64 04
eMail: france@dreher-finish.com