



entgraten · schleifen · glätten · polieren · deburring · smoothing · polishing

Schleppfinisher
Drag Finisher



Serie SF
Series SF

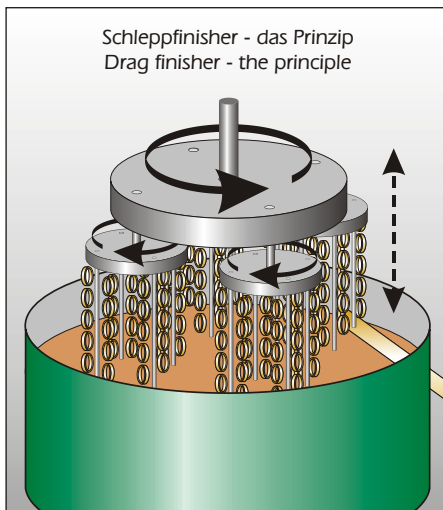


Schleppfinisher SF 120, SF 216 und SF 288

Das Prinzip

Beim Schleppfinisher werden die Werkstücke **auf speziell konstruierten Aufnahmevorrichtungen einfach fixiert und im Trockenverfahren mit Naturgranulaten geschliffen und/oder poliert**. Nach dem Start drehen sich der Rotor im Uhrzeigersinn und die Aufnahmevorrichtungen in die entgegengesetzte Richtung. Sie tauchen langsam in einen mit Granulat befüllten Arbeitsbehälter mit ca. 85 Liter Volumen ein. Danach "ziehen" (schleppen) sie die Werkstücke in der eingestellten Geschwindigkeit durch das Granulat. Die Wendesteuerung ändert je nach eingestellter Zeit die Drehrichtung automatisch. Am Ende der Laufzeit fährt die Hebevorrichtung automatisch nach oben.

Die DREHER Schleppfinish-Technologie zeichnet sich durch die **Nutzung des Planetenfliehkraftprinzips** aus, wobei sich die Aufnahmen in eine Richtung und der Rotor in die entgegengesetzte Richtung bewegen (**Drehung - Gegendrehung**).



Der Prozess

Der Prozessablauf beinhaltet eine automatische Wendesteuerung (rechts-links-Lauf), Zeitschaltuhr, Start/Stopfunktion und eine Absenkung der Geschwindigkeit beim Ein- und Austauschen der Aufnahmen. Die optimale Führung der Werkstücke verhindert ein Verschlagen bzw. Verformen selbst von empfindlichen Teilen.

Die Werkstücke, die sehr gut z.B. in einer Tellerfliehkraftanlage von DREHER mit sehr feinen Kunststoffschleifkörpern (PC10SSF + PT10SFF) vorgeschliffen sind, können **direkt im Schleppfinisher im 1-Stufenprozess in kurzer Zeit hochglanzpoliert** werden. Drehteile können im 2-Stufenprozess trocken geschliffen und trockenpoliert werden.

Der Schleppfinisher kann sowohl zum Feinschleifen als auch zum Polieren verwendet werden. Damit die Granulate einfach und schnell ausgetauscht werden können, sind als Zubehör zwei fahrbare Wagen und ein Edelstahlbehälter erhältlich.

Die Wirkung

- ✗ Die Werkstücke werden bis zum Hochglanzfinish poliert.
- ✗ Sie werden durch spezielle Aufnahmen schonend und verschlagfrei bearbeitet.
- ✗ Eine besonders **gleichmäßige Bearbeitung** ohne Schattenbildung speziell im Innenbereich ist gewährleistet.
- ✗ **Schnelles Umrüsten** der Aufhängevorrichtungen ermöglicht das Bearbeiten von mehreren Chargen pro Tag.

Anwendungsgebiete:

- Ringe
- Armreife
- Ohrringe/Creolen
- Uhrengehäuse
- Broschen
- Coliers
- alle Teile, die fixiert werden können

Die Grundausstattung:

3 Modelle für bis zu 120, 216 und 288 Teile lieferbar.

Planetenfliehkraftprinzip mit großem Rotordurchmesser.

Herausnehmbarer Arbeitsbehälter (85 Liter).

3 bzw. 4 Aufhängevorrichtungen.

Geschwindigkeitsregelung über Frequenzumformer.

Automatische Wendesteuerung (rechts-links-Lauf).

Digitale Zeitschaltuhr.

Zubehör:

- Standgestell
- zusätzliche Aufhängevorrichtung (Set)
- für Prozesswechsel:
2 fahrbare Wagen und ein Edelstahlbehälter



SF 288 (+ Standgestell / + machine stand)



Drag Finisher SF 120, SF 216 and SF 288



The Principle of Drag Finishing:

With drag-finishers, parts are placed on specially constructed fixtures so they can be **processed on both the inside as well as the outside** of the part by "dragging" the parts through the dry cutting or polishing media. The result? A high-end finish with a mirror bright polish can be achieved.



The fixtures also **prevent any type of part collision and scratching**. Once the parts are secure in place, the fixtures lower into the media bowl (85-liter volume). Then, the rotor holding the fixtures starts turning in one direction while the fixtures rotate in the opposite direction creating an **optimal processing motion** requisite for an even finish as well as improved cycle time. Additionally, there is a bi-directional feature which allows the operator to automatically run the machine for a specific, desired time in one direction and then have it stop and run in the opposite direction creating an even more uniform finish. At the end of the process the fixtures automatically rise out of the processing bowl and are ready for quick removal.

Cast parts processed with the Dreher DTS series disc-finishing machine for the initial cut down have a very fine surface finish. The parts can then be placed into the drag-finishing machine for a **one-step dry polishing process with fantastic results!**

Turned parts can be processed in a two-step process utilizing the drag finisher by dry cutting and dry polishing processes.

The SF Drag-Finisher can also be purchased with an additional processing bowl and two transportable carts with locking wheels. This enables the user to line the cart up to the front of the machine to remove and/or insert the processing bowl by easily sliding the bowl on and off of the cart.

Expected Results:

- ✗ A high luster on both the inside and out of parts
- ✗ A uniform finish for both cutting and polishing
- ✗ Effective and short processing times
- ✗ Very fast part change over and removal.

Applications:

- Rings
- Arm bands
- Earrings
- Watch housings
- Hollow ware
- All types of parts that can and need to be fixtured

Standard Machine Layout:

3 types of machines available (equipped for either 120, 216, or 288 parts)

Planetary centrifugal principle with large rotor diameter for optimal processing capability

Removable, large (85-liter capacity) processing bowl with media chute underneath.

3 solid, reinforced fixtures (4 fixtures for the SF 288)

Frequency converter for precise and smooth speed adjustment

Automatic bi-directional feature

Digital Timer

Options:

- Additional Fixtures
- Machine Stand
- Transportable cart (for fast and easy removal of processing bowl)
- Additional stainless steel processing bowls



Aufnahme-Träger (SF-A)
additional fixtures (SF-A)



Edelstahlbehälter SF-B
auf fahrbarem Wagen SF-W
stainless steel processing bowl SF-B
on transportable cart SF-W



SF 120



SF 216



SF 288

Technische Informationen:




Technical Informations:

Typ/Type	Kapazität Capacity (Teile/Parts)	Höhe x Breite x Tiefe Height x Width x Depth (mm / m/m.)	Leistungsaufnahme Power Input (KW)	Spannung Voltage (V)	Gewicht Weight (kg)
SF 120	120	1170 x 980 x 810	1.3	230	255
SF 216	216	1170 x 980 x 810	1.3	230	255
SF 288	288	1170 x 980 x 810	1.7	230	265

Willkommen bei der DREHER Familie

Mit mehr als 40 Jahren Know-How im Bereich der Oberflächenbearbeitung können wir Ihnen Ihre Fragen zur Gleitschlifftechnik beantworten. Um Sie von unserem Service und unserer Qualität zu überzeugen, möchten wir Ihnen anbieten, Ihre Teile kostenlos bei uns im Versuchslabor zu bearbeiten. Sie erhalten diese mit einem Versuchsprotokoll mit Angaben zu der richtigen Maschine und dem Prozess mit den passenden Verfahrensmitteln zurück.

Außerdem bieten wir Ihnen:





-  **Umfassendes Maschinenprogramm**
-  **Prozessberatung und spezielle Verfahrenslösungen**
-  **Compounds, Medien und Ersatzteile**

Falls Sie weitere Fragen haben oder ein Angebot wünschen, rufen Sie uns an:

Welcome to the DREHER family

With over 40 years and two generations of experience in the Mass Finishing Industry, we at DREHER Corporation welcome your challenge! We believe the proof is in the trial. Send us your sample parts so our laboratory experts can, at no charge, research and find the most optimal machinery system, medias, chemicals and process required for your needs. You will receive your samples back in a timely fashion with the detailed results on our sample part protocol.

Additionally we offer you...

-  **Process consultation**
-  **Service and training**
-  **Spare parts, compounds and medias**
-  **Confidentiality for your process and new developments**

Feel free to contact us at DREHER at the following locations:

 **+49 (0) 7082-929-0**



Firmengruppe
Dr.-Ing. Manfred Dreher GmbH & Co. KG
 Hauptstraße 72 · D-75331 Engelsbrand
 Telefon +49 (0) 70 82-9 29-0
 Telefax +49 (0) 70 82-9 29-30
 eMail: Info@dreher-finish.com
www.dreher-finish.com



DREHER Corporation
 57 George Leven Drive
 North Attleboro, MA 02760, USA
 Phone (508) 695-0303 · Fax (508) 699-7420
 eMail: drehercorp@aol.com



DREHER France
 ZAC du Fresne-Rue Jacquard
 91280 St. Pierre du Perray
 Téléphone 01 69 89 64 00
 Télécopie 01 69 89 64 04
 eMail: france@dreher-finish.com